

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ЯДЕРНОЙ И РАДИАЦИОННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ»  
(ОАО ФЦЯРБ)

**ЗАХВАТ ПРОСТАВКИ МЦ**

**Руководство по эксплуатации**

**ФД.64В.718РЭ**

2014

Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата


## Содержание

1 Описание и работа.....	4
1.1 Описание и работа изделия.....	4
1.1.1 Назначение изделия.....	4
1.1.2 Технические характеристики.....	4
1.1.3 Состав изделия.....	4
1.1.4 Устройство и работа.....	4
1.2 Описание составных частей изделия.....	5
2 Использование по назначению.....	7
2.1 Подготовка изделия к использованию.....	7
2.2 Использование изделия.....	7
2.2.1 Сборка изделия.....	7
2.2.2 Работа изделия.....	8
3 Техническое обслуживание.....	11
4 Текущий ремонт.....	11
5 Хранение, транспортирование и утилизация.....	11
5.1 Хранение и транспортировка.....	11
5.2 Утилизация.....	11
Лист регистрации изменений.....	12

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	4 Текущий ремонт.....	11
					5 Хранение, транспортирование и утилизация.....	11
					5.1 Хранение и транспортировка.....	11
					5.2 Утилизация.....	11
					Лист регистрации изменений.....	12

					ФД.64В.718РЭ
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Снежкин	<i>М.Снежкин</i>	28.11.2014	Захват проставки МЦ  Руководство по эксплуатации	
Пров.	Абросов	<i>А.Абросов</i>	28.11.2014		
Рук.	Капитонов	<i>В.Капитонов</i>	28.11.2014		
Н. контр.	Саленок	<i>Н.Саленок</i>	28.11.2014		
Утв.	Зотов	<i>М.Зотов</i>	28.11.2014		

Лит	Лист	Листов
И	2	12



Настоящее руководство по эксплуатации содержит описание конструкции, принципа действия, технические характеристики, правила эксплуатации, обслуживания и ремонта захвата проставки МЦ.

Разработчик оставляет за собой право на модернизацию захвата проставки МЦ, расширяющую его функциональное назначение с внесением изменений и дополнений в настоящее РЭ. К самостоятельной работе по обслуживанию захвата проставки МЦ допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, инструктаж, обучение и сдавшие экзамены на рабочее место в соответствии с установленными нормативными требованиями.

Инв. № подл.	Подп. и дата				Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ФД.64В.718РЭ				Лист
									3

## 1 Описание и работа

### 1.1 Описание и работа изделия

#### 1.1.1 Назначение изделия

Захват проставки МЦ (черт. ФД.64В.718) предназначен для перемещения проставки МЦ (черт. ФД.64В.717) с помощью крана №6/1.

#### 1.1.2 Технические характеристики

Длина, мм.....938;  
Ширина, мм.....887;  
Высота, мм.....864;  
Масса, кг.....227,8;  
Грузоподъёмность, кг.....900;  
Материал.....коррозионно-стойкая сталь.

#### 1.1.3 Состав изделия

Основными составными частями захвата проставки МЦ (рисунок 1) являются:

- 1 – Корпус (черт. ФД.64В.718.01);
- 2 – Крестовина (черт. ФД.64В.718.02);
- 3 – Рычаг в сборе (черт. ФД.64В.718.03)
- 4 – Вилка (черт. ФД.64В.718.001)

#### 1.1.4 Устройство и работа

Захват проставки МЦ (далее – захват) крепится за грибок к подвеске крана №6/1. Корпус 1, крестовина 2, рычаги 3 и вилки 4 (рис. 1) крепятся между собой осями, удерживаемыми от осевого перемещения оседержателями. Крестовина перемещается во втулке корпуса, поворачивая рычаги посредством вилок. Внутри втулки на оси вращается звёздочка, подпружиненная от самопроизвольного вращения.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Инв. № дубл.
Инв. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ФД.64В.718РЭ

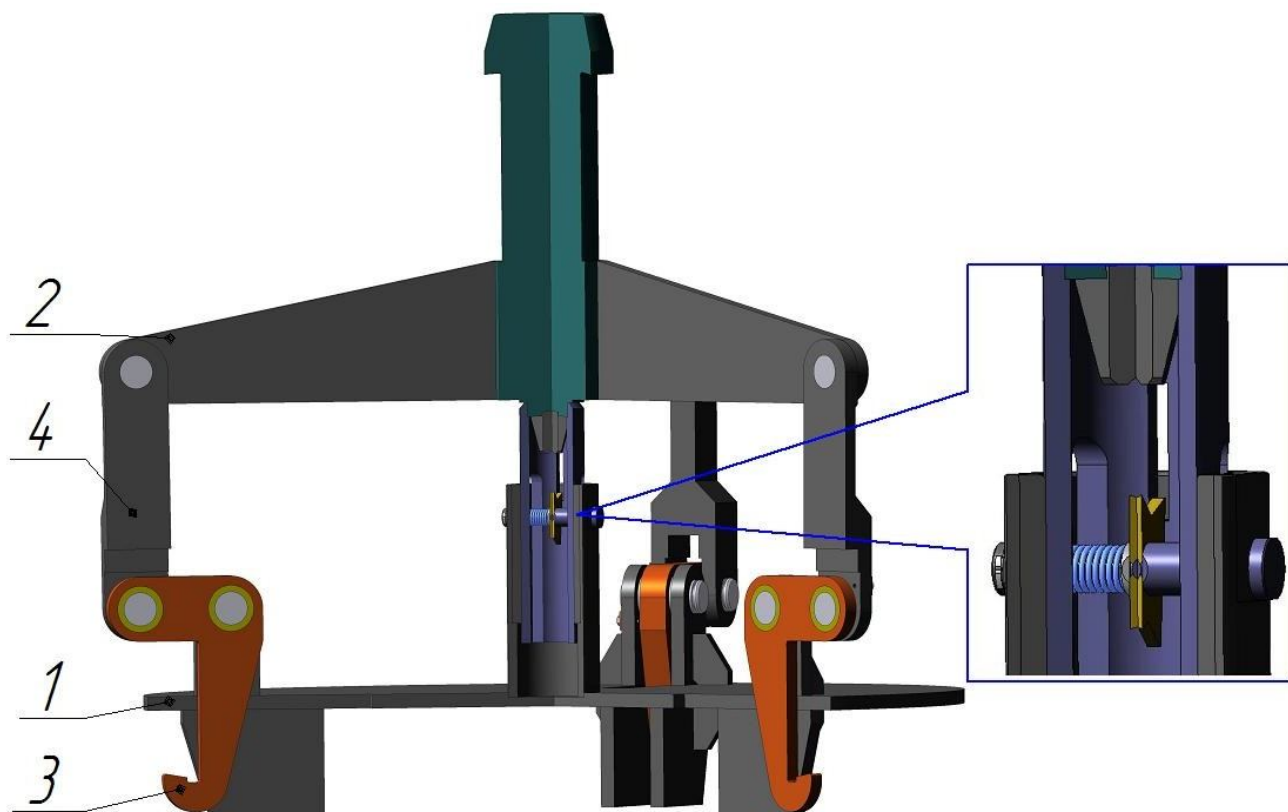


Рисунок 1 – Захват проставки МЦ  
1 - корпус; 2 - крестовина; 3 – рычаг; 4 – вилка

## 1.2 Описание составных частей изделия

Корпус (рисунок 2), сварной конструкции, состоит из основания 1, трубы направляющей 2, втулки 3, шести рёбер 4 и шести стоек 5.

Крестовина (рисунок 3), сварной конструкции, состоит из грибка 1, трубы направляющей 2, упора 3, шести плеч 4 и трёх косынок 5.

Рычаг в сборе (рисунок 4) состоит из рычага 1 и двух впрессованных втулок 2.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

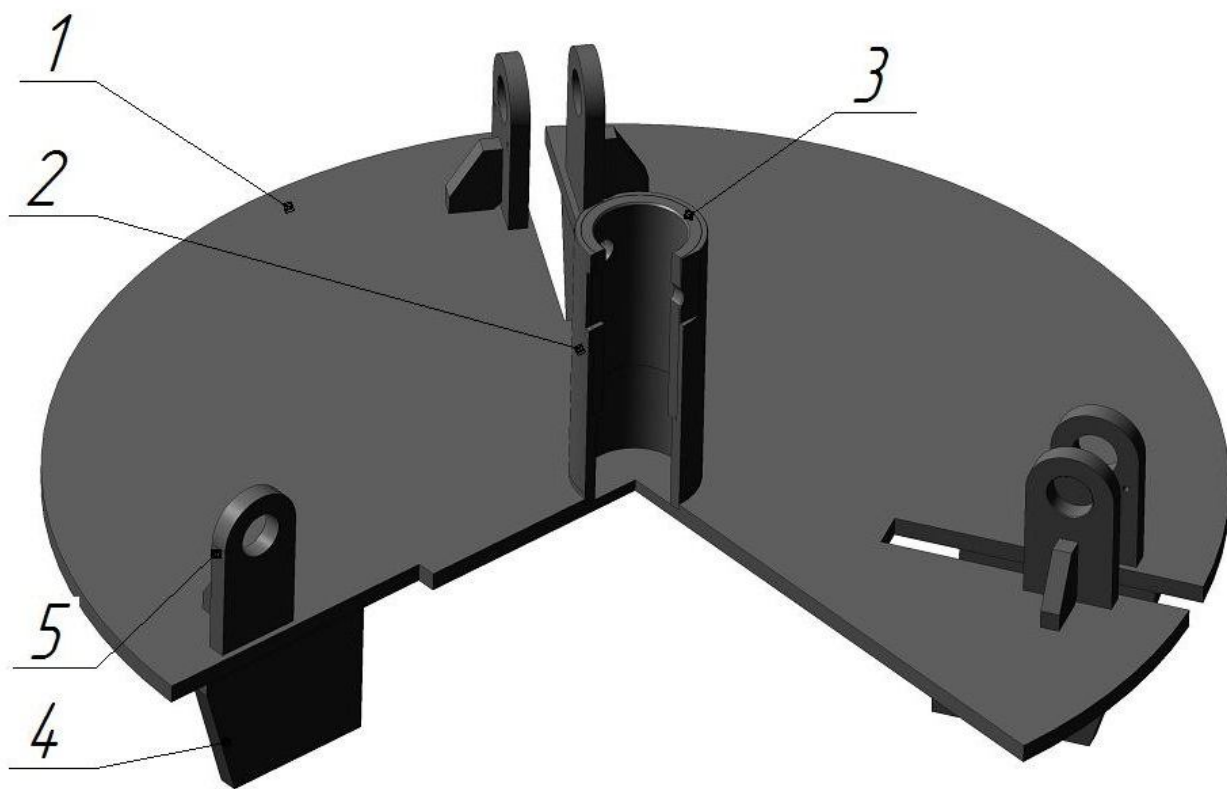


Рисунок 2 - Корпус

1 - основание; 2 - труба направляющая; 3 – втулка; 4 – ребро; 5 – стойка

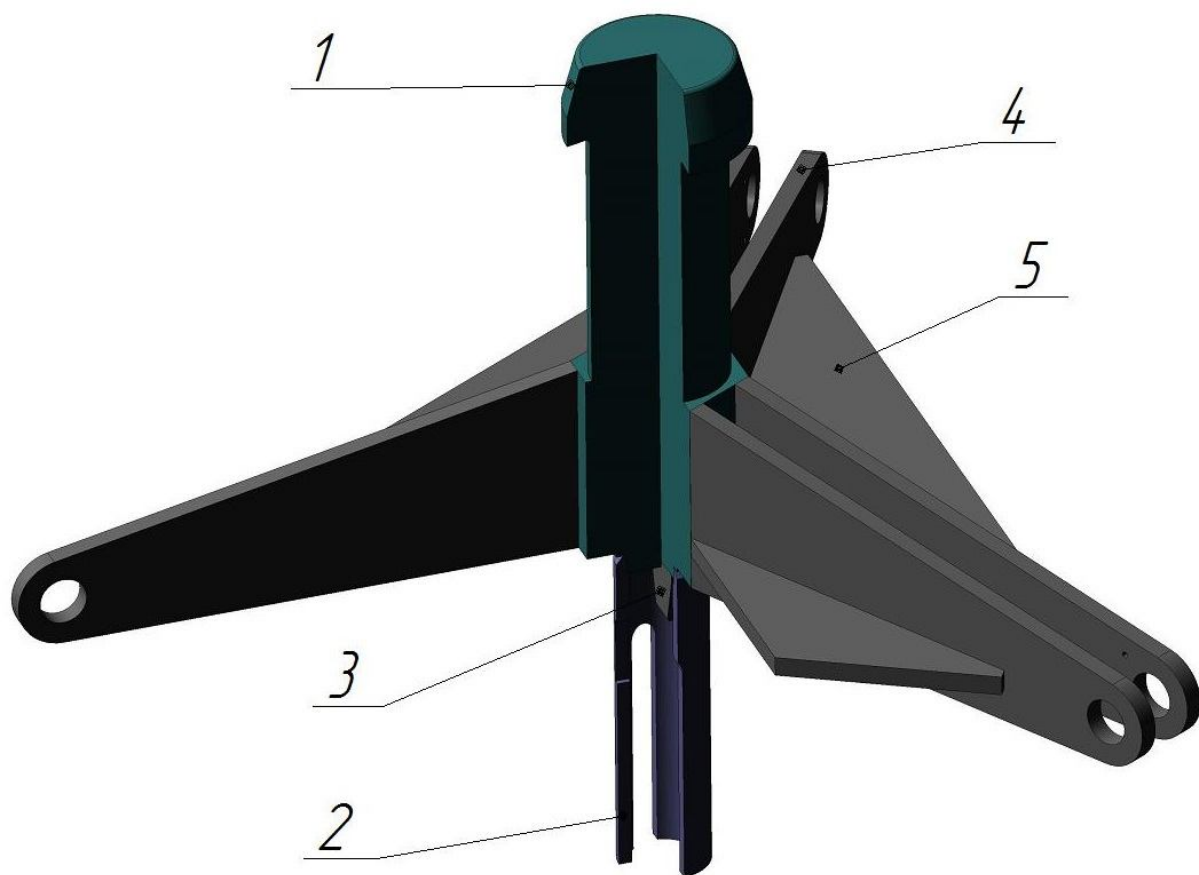


Рисунок 3 - Крестовина

1 - грибок; 2 - труба направляющая; 3 – упор; 4 – плечо; 5 – косынка

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ФД.64В.718РЭ

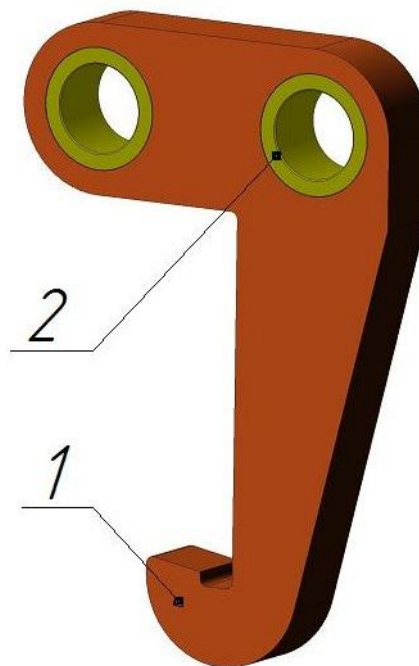


Рисунок 4 – Рычаг в сборе  
1 - рычаг; 2 - втулка

## 2 Использование по назначению

### 2.1 Подготовка изделия к использованию

При подготовке захвата к испытаниям, во время испытаний и при использовании захвата по назначению необходимо руководствоваться следующими документами:

- ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ «Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 12.3.020-80 ССБТ «Процессы перемещения грузов на предприятии»;
- ПТЭЭП «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
- МПОТ ЭЭ «Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации электроустановок;
- данным руководством по эксплуатации.

### 2.2 Использование изделия

#### 2.2.1 Сборка изделия

Рычаги соединить с вилками и корпусом осями. Оси зафиксировать от осевого перемещения оседержателями, закрепленными болтами. В отверстие трубы направляющей и втулки ввести ось, надев на неё звёздочку. С другой стороны ввести пружину и скрепить втулкой, зафиксировав шплинтом.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

Во втулку корпуса ввести крестовину, соединить с вилками осями. Оси зафиксировать от осевого перемещения оседержателями, закрепленными болтами.

### 2.2.2 Работа изделия

Положение деталей при свободном перемещении захвата приведено на рисунке 5. Звёздочка 2, упираясь в нижний край паза в трубе направляющей 3, удерживает от перемещения друг относительно друга крестовину и корпус, фиксируя положение деталей.

При позиционировании захвата на проставку корпус центрируется на кольце проставки рёбрами 5. При дальнейшем опускании захвата крестовина перемещается относительно корпуса, упор 1 проворачивает звёздочку 2 до её упора в верхний край паза в трубе направляющей (рисунок 6), фиксируя положение деталей.

При подъёме захвата крестовина перемещается относительно корпуса, нижний край паза в трубе направляющей 3 проворачивает звёздочку 2, рычаги 4 разводятся, упираясь в кольцо проставки (рисунок 7).

При опускании захвата с проставкой крестовина перемещается относительно корпуса, сводя рычаги 4 и выводя их из зацепления с проставкой. При дальнейшем опускании захвата крестовина перемещается относительно корпуса, упор 1 проворачивает звёздочку 2 до её упора (рисунок 8), фиксируя положение деталей.

При подъёме захвата крестовина перемещается относительно корпуса, нижний край паза в трубе направляющей 3 проворачивает звёздочку 2, переводя детали в положение при свободном перемещении изделия (рисунок 5).

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ФД.64В.718РЭ

Лист

8



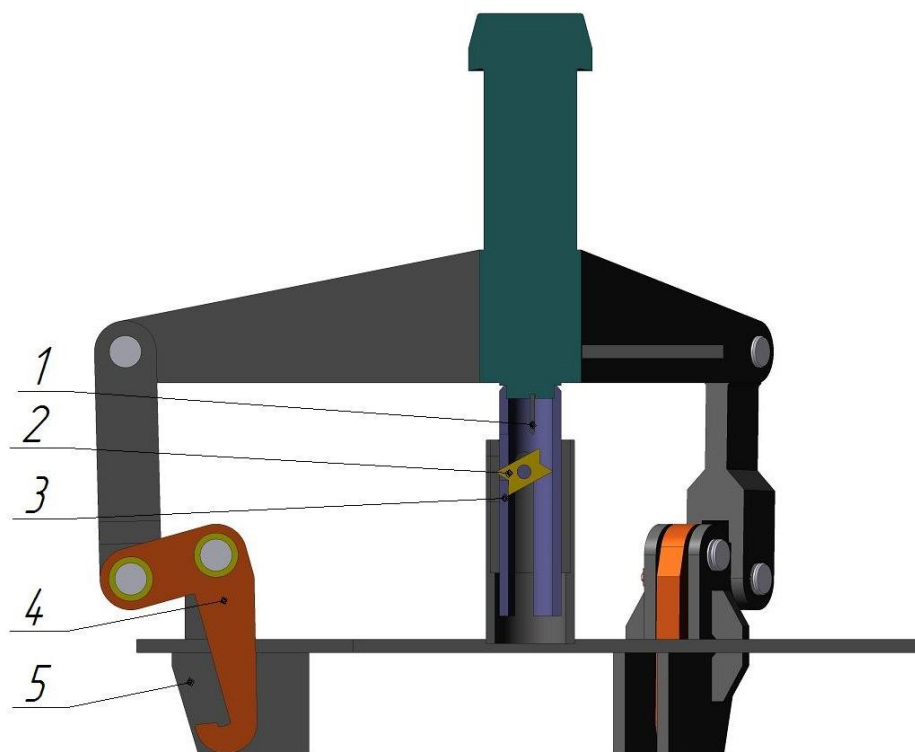


Рисунок 5 – Захват при свободном перемещении

1 - упор; 2 - звёздочка; 3 – труба направляющая; 4 – рычаг; 5 – ребро

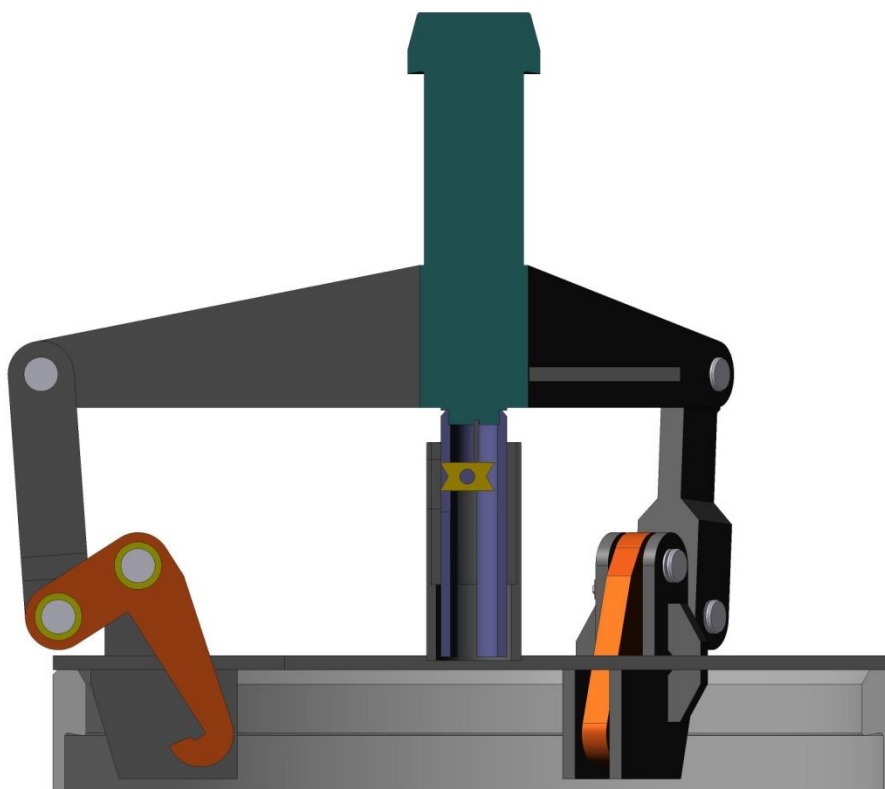


Рисунок 6 – Захват при зацеплении проставки

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ФД.64В.718РЭ

Лист
9

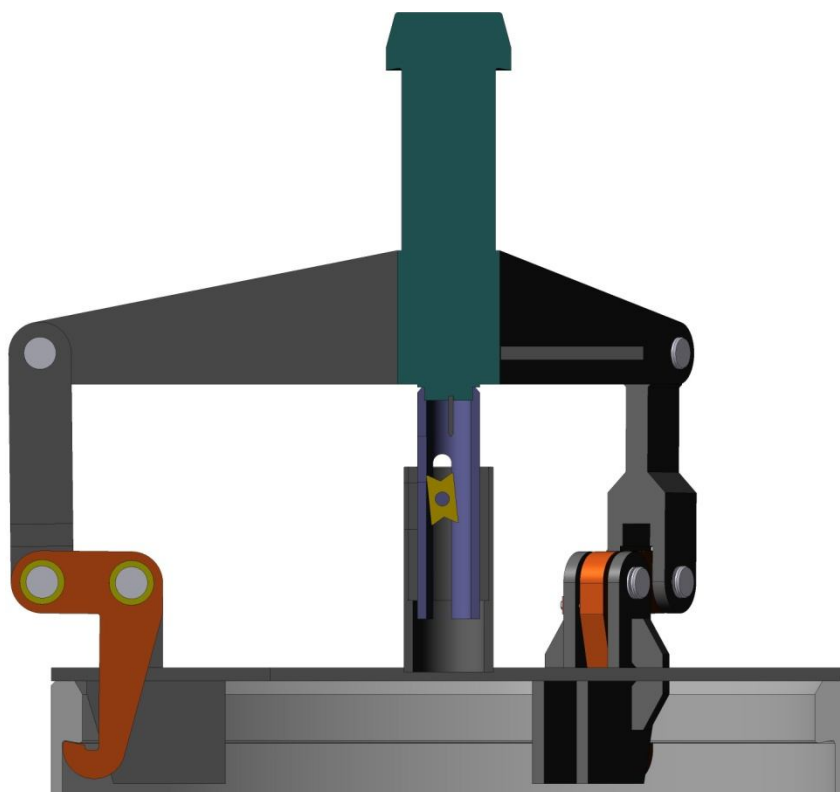


Рисунок 7 – Захват при транспортировании проставки

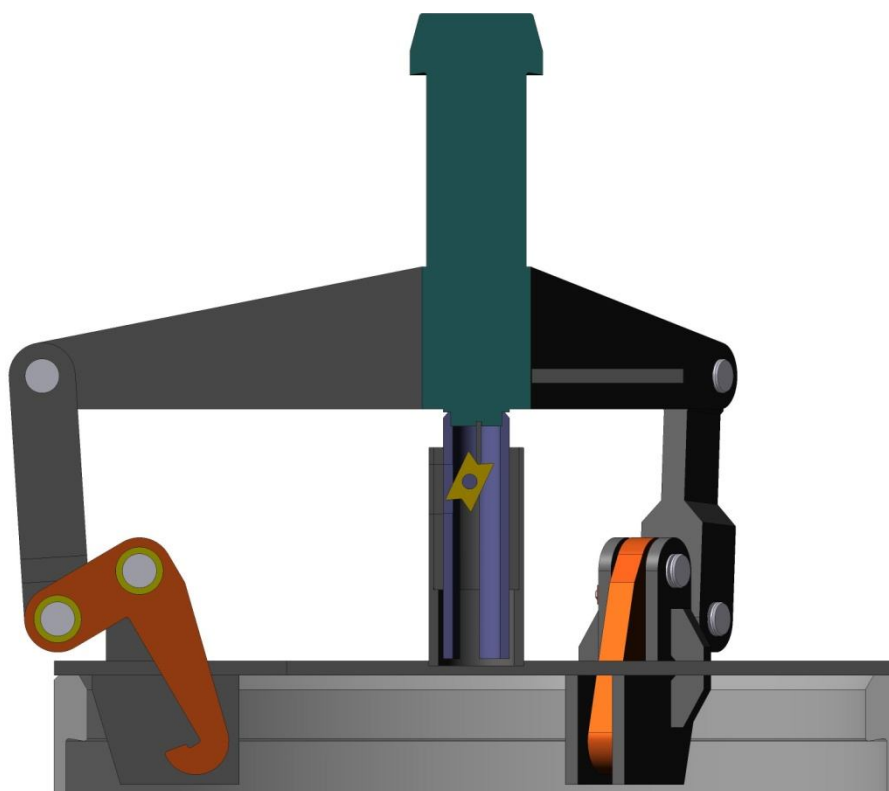


Рисунок 8 – Захват при расцеплении с проставкой

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ФД.64В.718РЭ

### 3 Техническое обслуживание

Перед использованием испытать захват на грузоподъёмность, а также проверить на надёжность автоматического сцепления-расцепления, выполнить визуальный контроль. Не допускается заеданий в работе механизмов, наличие смазки, деформации поверхностей.

### 4 Текущий ремонт

Захват является ремонтпригодным и в случае повреждения отдельных деталей или узлов необходимо выполнить работы по их ремонту или замене.

Замену повреждённых частей выполнять согласно конструкторской документации (черт. ФД.64В.718), руководствуясь ГОСТ 12.3.001-85 ССБТ «Основные требования безопасности к монтажу, испытаниям и эксплуатации», ОСПОРБ-99/2010 «Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности».

Ремонт захвата выполнять после его дезактивации до контрольных уровней.

### 5 Хранение, транспортирование и утилизация

#### 5.1 Хранение и транспортировка

Хранение и транспортировка захвата на место проведение работ осуществляется в разобранном виде в полиэтиленовой упаковке в специальной таре, исключающей повреждение составных частей изделия и нарушение целостности упаковки.

#### 5.2 Утилизация

Утилизация захвата осуществляется по правилам и нормам обращения с радиоактивными отходами.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ФД.64В.718РЭ

## Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата